

Composite de resurfaçage du béton à haute résistance chimique, renforcé au quartz, composé à 100 % de solides, à base de résine novolac pure. Le revêtement industriel ARC 988(E) est conçu pour :

- resurfer le béton neuf et reconstruire le béton ancien dégradé par des dommages chimiques ou physiques ;
- remplacer les carreaux résistant à l'acide ou les revêtements phénoliques, furanniques, en polyester ou en béton ;
- protéger contre les acides concentrés (acide sulfurique à 98 %), les solvants organiques et les alcalis ;
- être facilement appliqué à la truelle.

Domaines d'application

- Salles des accumulateurs
- Bassins, tranchées et fosses
- Bases des équipements
- Lignes de décapage chimique et de revêtement métallique
- Confinement des produits chimiques
- Zones de traitement des acides concentrés
- Zones de blanchiment
- Assises de pompe
- Traitement des eaux usées

Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 6 mm

- Le kit système couvrira 4,10 m².
Contient :
 - 1 kit d'apprêt ARC 797(E)
 - 1 kit de résine ARC 988(E)
 - 3 sacs de renforcement QRV(E)
- Le kit vrac couvrira 16,70 m².
Contient :
 - 1 kit vrac d'apprêt ARC 797(E)
 - 1 kit de résine ARC 988(E)
 - 1 kit d'agent de durcissement ARC 988(E)
 - 12 sacs de renforcement QRV (E)

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Chaque kit contient un mode d'emploi et des outils.

Couleurs : Gris ou rouge



Caractéristiques et avantages

- **Résiste aux produits chimiques concentrés, c'est-à-dire aux alcalis, acides et solvants**
 - Résiste à l'exposition à un grand nombre de produits chimiques
- **Coefficient de dilatation thermique comparable à celui du béton**
 - Résiste à la fissuration et au délaminage
 - Durée de vie prolongée
- **Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres**
 - Améliore la sécurité
- **Adhère au béton sec ou humide**
 - Economique en temps et polyvalent
- **Agent de pontage du renforcement minimisant les vides du revêtement**
 - Résistant à la perméation
- **Adhérence supérieure à la force de cohésion du béton**

Informations techniques

Composition	Matrice	Résine époxy modifiée fonctionnalisée par un agent de durcissement amine cyclo-aliphatique.	
	Renforcement	Quartz exclusif prétraité avec un agent de pontage polymère.	
Densité du matériau polymérisé		2,1 g/cc	
Résistance à la compression	(ASTM C 579)	1070 kg/cm ² (105 MPa)	
Résistance à l'arrachement	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm ² (>3,4 MPa)	>500 psi (rupture du béton)
Résistance à la traction	(ASTM C 307)	215 kg/cm ² (21,1 MPa)	
Résistance à la flexion	(ASTM C 580)	440 kg/cm ² (42,7 MPa)	
Module d'élasticité de flexion	(ASTM C 580)	1,6 x 10 ⁵ kg/cm ² (1,5 x 10 ⁴ MPa)	
Coefficient linéaire de dilatation thermique	(ASTM C 531)	20 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C	
Compatibilité thermique avec le béton	(ASTM C 884)	Satisfaite	
Résistance aux chocs	(ASTM D 2794)	Meilleure que celle du béton	
Abrasion Taber H-18/250 g poids/500 cycles	(ASTM D 4060)	Perte de poids maximum de 75 mg	
Température maximum (selon l'utilisation) (Immersion dans l'eau)	Continue Intermittente	66 °C 93 °C	
Durée de conservation (récipients non ouverts)	3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)		